



كتالوج Humming Equipment

آلات مصممة لإصلاح الهياكل ولا شيء غيره، بالإعدادات التي يحتاجها
السمكري فعلاً.

humming-refinish.com · 2026

تقويم الصاج والسحب

أجهزة سيوتر للحديد، ومحطات للألومنيوم، وأعمدة وأدوات سحب لإعادة الصاج إلى شكله.

المرجع HE-D102

جهاز سيوتر للحديد 3800 A بضبط متدرج مستمر

سيوتر 3800 A بزر واحد: ضبط مستمر للوضع والقدرة، وانتقال سريع إلى قطب الجرافيت.

جهد التغذية : V 220 أو V 380
50/60 Hz · القدرة المستمرة : 3 kW
· أقصى تيار لحام : 3800 A · سماكة الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D101

جهاز سيوتر للحديد 3800 A مدجم

سيوتر للحديد 3800 A: تختار الأداة والقدرة، ويتولى المعالج الدقيق باقي الضبط.

جهد التغذية : V 220 أو V 380
50/60 Hz · القدرة المستمرة : 3 kW
· أقصى تيار لحام : 3800 A · سماكة الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D104

جهاز سيوتر للحديد 3800 A بـ 7 برامج وثلاث شاشات عرض

سيوتر للحديد 3800 A: 7 برامج مخصصة وثلاث شاشات لعرض الأداة والقدرة والزمن.

جهد التغذية : V 220 أو V 380
50/60 Hz · القدرة المستمرة : 3 kW
· أقصى تيار لحام : 3800 A · سماكة الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D103

جهاز سيوتر للحديد 3800 A بشاشتي عرض

سيوتر للحديد 3800 A: الأداة والقدرة معروضتان على شاشتين، ولحام نقطي يدوي أو تلقائي.

جهد التغذية : V 220 أو V 380
50/60 Hz · القدرة المستمرة : 3 kW
· أقصى تيار لحام : 3800 A · سماكة الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D106

جهاز سيوتر للحديد 5600 A بضبط منفصل للتيار / الزمن

سيوتر 5600 A: ضبط منفصل للتيار والزمن للحصول على أصغر نقطة على الصاج المجلفن الرقيق.

جهد التغذية : V 220 أو V 380
50/60 Hz · القدرة المستمرة : 5 kW
· أقصى تيار لحام : 5600 A · سماكة الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D105

جهاز سيوتر للحديد 3800 A بشاشة LCD

سيوتر 3800 A بشاشة LCD: ضبط المعايير حسب الأداة وسماكة الصاج.

جهد التغذية : V 220 أو V 380
50/60 Hz · القدرة المستمرة : 3 kW
· أقصى تيار لحام : 3800 A · سماكة الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D108
جهاز سبوتر للحديد 5600
A بثلاثة إعدادات

سبوتر للحديد 5600 A: القدرة
والأداة وزمن اللحام، يدوياً أو تلقائياً.
جهد التغذية : 220 V أو 380 V
50/60 Hz · القدرة المستمرة : 3 kW
· أقصى تيار لحام : 5600 A · سماكة
الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D107
جهاز سبوتر للحديد 5600
LCD بشاشة A

سبوتر 5600 A بشاشة LCD: ضبط
سهل القراءة وحفظ آخر المعايير.
جهد التغذية : 220 V أو 380 V
50/60 Hz · القدرة المستمرة : 5 kW
· أقصى تيار لحام : 5600 A · سماكة
الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D110
جهاز سبوتر للحديد 3800
A محمول بمقبض

سبوتر للحديد مدمج بمقبض، 3800
A، ضبط بمعيارين.
جهد التغذية : 220 V أو 380 V
50/60 Hz · طريقة التشغيل : يدوي /
تلقائي · القدرة المستمرة : 3 kW
أقصى تيار لحام : 3800 A



المرجع HE-D109
جهاز سبوتر للحديد 5600
A على عربة

سبوتر للحديد 5600 A مدمج في
عربته: القدرة والأداة والزمن، مع
مسدس يدوي أو تلقائي.
جهد التغذية : 220 V أو 380 V
50/60 Hz · طريقة التشغيل : يدوي /
تلقائي · القدرة المستمرة : 3 kW
أقصى تيار لحام : 5600 A



المرجع HE-D112
محطة تقويم للحديد
بشاشة LCD ومسدسين
على عربة

محطة للحديد بشاشة LCD: 10
أوضاع أدوات مضبوطة مسبقاً، و80
مستوى للقدرة و99 للزمن.
جهد التغذية : 220 V أو 380 V
50/60 Hz · طريقة التشغيل : يدوي /
تلقائي · القدرة المستمرة : 3 kW
سماكة الصاج : من 0.4 إلى 1.2 mm



المرجع HE-D111
محطة تقويم للحديد
بمسدسين على عربة

محطة للحديد على عربة أدوات:
مسدسان، وشاشة LCD، وتجهيزات
سحب كاملة.
جهد التغذية : 220 V أو 380 V
50/60 Hz · طريقة التشغيل : يدوي /
تلقائي · القدرة المستمرة : 3 kW
أقصى تيار لحام : 5600 A



المرجع HE-D114
محطة تقويم للحديد +
الألومنيوم 2 في 1 بلوحة
حاملة للأدوات

محطة 2 في 1 للحديد والألومنيوم
بمسدسات مخصصة، تُسَلَّم بتجهيزات
أساسية أو كاملة.
جهد التغذية : 220 V - 50/60 Hz
طريقة التشغيل : يدوي / تلقائي ·
القدرة المستمرة : 5 kW · أقصى تيار
لحام : 5600 A



المرجع HE-D113
محطة تقويم للحديد +
الألومنيوم 2 في 1

محطة 2 في 1: سبوتر للحديد 5600
A ولحام مسامير الألومنيوم من M4
إلى M6 بتفريغ المكثف.
جهد التغذية : 220 V - 50/60 Hz
طريقة التشغيل : يدوي / تلقائي ·
القدرة المستمرة : 5 kW · أقصى تيار
لحام : 5600 A



المرجع HE-D116
**جهاز سبوتر للحديد 7500
A مخصص للصاج
المجلفن**

سبوتر للحديد على عربة، ضبط
منفصل للتيار والزمن للحصول على
أصغر نقطة على الصاج المجلفن
الرقيق.

جهد التغذية : V 220 أو V 380 -
50/60 Hz · طريقة التشغيل : يدوي /
تلقائي · القدرة المستمرة : 5 kW
أقصى تيار لحام : A 7500



المرجع HE-D115
**جهاز سبوتر للحديد 7500
A بمحوّل على عربة**

سبوتر للحديد بمحوّل 7500 A، ثلاثة
نطاقات للقدرة أو ضبط مستمر،
مركب على عربة.

جهد التغذية : V 220 أو V 380 -
50/60 Hz · طريقة التشغيل : يدوي /
تلقائي · القدرة المستمرة : 5 kW
أقصى تيار لحام : A 7500



المرجع HE-D118
**محطة تقويم للألومنيوم
120000 µF على عربة**

لحام مسامير الألومنيوم من M4 إلى
M6 بتفريغ المكثف، على عربة، مع
تجهيزات سحب كاملة.

السعة : 120000 µF · جهد التغذية :
220 Hz 50/60 V · قطر المسامير :
من M4 إلى M6 · المصهر : A 10



المرجع HE-D117
**جهاز تقويم للألومنيوم
120000 µF محمول**

جهاز لحام مسامير الألومنيوم من M4
إلى M6 بتفريغ مكثف 120000 µF،
لحام في 3 ms.

جهد التغذية : 220 Hz 50/60 V ·
السعة : 120000 µF · قطر المسامير
: من M4 إلى M6 · المصهر : A 10



المرجع HE-D120
**مركز إصلاح مشترك
الألمنيوم + حديد MIG
على عربة**

محطة ألومنيوم وسبوتر للحديد وجهاز
MIG مجتمعة على عربة واحدة: كل
إصلاحات الصاج في مكان واحد.

وحدة الألومنيوم - السعة : 120000
µF · وحدة الألومنيوم - التغذية : V 220
· وحدة الألومنيوم - القدرة : 20 kVA
وحدة الألومنيوم - المسامير : من M4
إلى M6



المرجع HE-D119
**محطة تقويم للألومنيوم
140000 µF على عربة**

نسخة معززة: 140000 µF و 10000
A للحام مسامير الألومنيوم من M4
إلى M6.

السعة : 140000 µF · جهد التغذية :
220 Hz 50/60 V · قطر المسامير :
من M4 إلى M6 · المصهر : A 10



المرجع HE-D122
**مكبس سحب ودفع
محمول 5 t**

5 أطنان سحباً أو دفعاً في يد واحدة،
بطارية أو بالهواء المضغوط.

قوة السحب : 5 t · أبعاد الأداة : 40 x
21 cm · التغذية : بطارية (النسخة
الكهربائية) / هواء مضغوط (النسخة
الهوائية) · الشكل : في حقيبة



المرجع HE-D121
**جهاز سبوتر لاسلكي
بطارية ليثيوم**

سبوتر للحديد مستقل، بدون كابل
كهرباء ولا كابل تأريض، يُسَلَّم في
حقيبة مع بطاريتين.

نوع البطارية : ليثيوم · جهد البطارية : 8
V · سعة البطارية : 9000 mAh · زمن
النقطة : من 10 إلى 70 ms



المرجع HE-D124
كأس شفط هوائي
لتقويم الطعجات

كأس شفط بالتفريغ على مطرقة
انزلاقية لسحب الطعجات اللينة دون
لحام.
كوؤس الشفط : 3 أقطار · التخزين :
حقيبة



المرجع HE-D123
جهاز سبوتر صغير لتقويم
الطعجات في حقيبة

سبوتر مدمج W 2000 بدون كابل
تأريض، يُسَلَّم في حقيبة مع جميع
أدوات السحب.
جهد التغذية : 220 V · أقصى قدرة :
W 2000 · تيار الخرج : من 500 إلى
A 800 · تيار الذروة : A 1500



المرجع HE-D126
مطرقة انزلاقية لتقويم
الطعجات مع خطافات

مطرقة انزلاقية ثقيلة مع طقم
خطافات، بوزن 8 أو 9 أو 11 أو 13
kg.
الوزن : 8 أو 9 أو 11 أو 13 kg حسب
النسخة



المرجع HE-D125
طقم تقويم الطعجات
دون طلاء

قضبان وألسنة وسحب بالغراء: كل ما
يلزم لتقويم الطعجات دون طلاء.
التخزين : حقيبة ألومنيوم



المرجع HE-D128
جسور سحب لتقويم
الطعجات

جسور بمساند قابلة للضبط لتوزيع
القوة وسحب التشوهات الكبيرة.



المرجع HE-D127
ساحبات رافعة لتقويم
الطعجات

ساحبات رافعة لسحب المسامير
الملحومة والمسامير الصغيرة وألسنة
الغراء بشكل تدريجي.



المرجع HE-D130
نظام سحب هيدروليكي
على رافعة 1.2 t

سحب هيدروليكي بقوة 1.2 t يُشغَّل
مثل الرافعة التماساحية، للعتبات
الجانبية والأبواب.
قوة السحب : 1.2 t · السلسلة : فولاذ،
1.5 t · الارتفاع : 1080 mm · الطول
: 1190 mm



المرجع HE-D129
عمود سحب على سكة
200 kg

عمود سحب متنقل بونش لتعديل
الأبواب والعتبات الجانبية والهيكل دون
منصة تعديل.
قوة السحب : 200 kg · ارتفاع العمود
: 110 cm · طول القاعدة : 134 cm ·
عرض القاعدة : 50 cm



المرجع HE-D132
عمود سحب بكأس شفط
هوائي

عمود مثبت في الأرض بكأس شفط
هوائي: تركيب سريع، وسحب في
جميع الاتجاهات.
التغذية : هواء مضغوط (تثبيت بالشفط)
· التنقل : عجلات صغيرة



المرجع HE-D131
عمود سحب بونش يدوي
200 kg

عمود سحب قابل للفك بونش يدوي،
ينزلق على سكة، للأبواب والعتبات
الجانبية.
قوة السحب : 200 kg



اللحام

ماكينات لحام MIG متعددة العمليات، وملقط لحام نقطي، ولحام بالليزر لأعمال الصاج.

المرجع HE-S202

ماكينة لحام MIG متعددة العمليات A 200 للفولاذ والستانلس والألمنيوم

ماكينة MIG تآزرية A 200: فولاذ وستانلس وألمنيوم، مع وضع نبضي لصاج الهيكل الرقيق.
جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60 Hz · تيار الخرج (I2) : 200 A · جهد الخرج (U2) : 24 V



المرجع HE-S201

ملقط لحام نقطي ثنائي الجانب

لحام نقطي حتى 2 + 2 mm، مع ضبط التيار والزمن حسب السماكة المختارة.
جهد التغذية : 220 / 380 V · جهد الخرج : 2 V · تيار اللحام : 7000 إلى 9000 A · السماكة القابلة للحام : 1.5 + mm أو 2 + mm حسب الطراز



المرجع HE-S204

ماكينات لحام MIG تآزرية لهياكل السيارات الفولاذية

ماكينات إنفرتر تآزرية MIG/MAG، وسلك بقلب مساعد صهر، وTIG Lift لأعمال صاج الفولاذ.
جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60 Hz · تيار الخرج (I2) : 200 A · جهد الخرج (U2) : 24 V



المرجع HE-S203

ماكينة لحام MIG متعددة العمليات، بكرات 15 kg

ماكينة MIG تآزرية على عربة، بكرات حتى 15 kg، للفولاذ والألمنيوم على حد سواء.
جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60 Hz · تيار الخرج (I2) : 200 A · جهد الخرج (U2) : 24 V



المرجع HE-S205

جهاز لحام بالليزر محمول

لحام بالليزر بمشعل يدوي من 0.5 إلى 5 mm، مع منطقة متأثرة حراريًا صغيرة.
قدرة الليزر : 1000 / 1500 / 2000 W · الطول الموجي : 1070 nm · سماكة اللحام الموصى بها : 0.5 إلى 5 mm · درجة حرارة التشغيل : 15 إلى 35 °C



الصنفرة بدون غبار

وحدات شفط وطاولات عمل وماكينات صنفرة لصنفرة المعجون والبرايمر بدون غبار.

المرجع HE-P302
مكنسة شفط للصنفرة
L 30 - W 1600

مكنسة شفط مدمجة للصنفرة L 30،
لماكينات الصنفرة الهوائية
والكهربائية.

جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة الاسمية : W 1600 · تدفق
الهواء المطلوب : ≤ 300 L/min



المرجع HE-P301
وحدة شفط متنقلة 1600
L 50 - W

وحدة صنفرة بدون غبار L 50 على
عربة: التقاط أكثر من 95 % من
الغبار من مصدره.

جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة الاسمية : W 1600 · تدفق
الهواء المطلوب : ≤ 300 L/min



المرجع HE-P304
محطة صنفرة بدون غبار
W 2000 على خزانة
متحركة

محطة صنفرة على خزانة متحركة:
شفط L 50، حامل ماكينات صنفرة،
حامل أقراص ومساحة تخزين.

جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة الاسمية : W 2000 · تدفق
الهواء المطلوب : ≤ 300 L/min



المرجع HE-P303
مكنسة شفط للصنفرة
L 50 - W 2000

مكنسة شفط للصنفرة W 2000
وL 50، يعلوها حامل لمكينات
الصنفرة وأوراق الصنفرة.

جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة الاسمية : W 2000 · تدفق
الهواء المطلوب : ≤ 300 L/min



المرجع HE-P306
ماكينات صنفرة مدارية
كهربائية مع شفط

ماكينات صنفرة كهربائية دائرية
ومستطيلة، بفرش كربونية أو بدون
فرش، توصل بنظام الشفط.

مقاسات القاعدة : دائرية 5 / 6 بوصات؛
مستطيلة 70 × 198 × 90 mm،
80 × 400 mm · المحرك :
بفرش كربونية أو بدون فرش
(brushless) حسب الطراز · مدار 3
mm / مدار 5 mm : مدار 3 mm
الفعالية 3/5، الاستواء 5/5 (التشطيب،
المعجون، البرايمر، مناطق الوصل)؛
مدار 5 mm : الفعالية 5/5، الاستواء
3/5 (الصنفرة الأولية والتشطيب) ·
دائرية / مستطيلة : دائرية: الفعالية
3/5، الاستواء 5/5 (الصاح بجميع
أشكاله)؛ مستطيلة: الفعالية 5/5،
الاستواء 5/5 (الأسطح المستوية
الكبيرة)



المرجع HE-P305
طاولة صنفرة بدون غبار
W 2000

محطة صنفرة متكاملة على عجلات:
شفط L 50، لوحة لحمل الأدوات،
سطح عمل ورفوف.

جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة الاسمية : W 2000 · تدفق
الهواء المطلوب : ≤ 300 L/min



العدد الهوائية والكهربائية

ماكينات صنفرة، وماكينة تلميع، وجلاخة، ومسدس هواء ساخن، ومعدات للهواء المضغوط والطلاء.

المرجع OUT-102 جلاخة زاوية 115 mm بقدره 850 W

جلاخة 115 mm خفيفة وسهلة التحكم للقطع والجلب وإزالة الطلاء. القدرة المستهلكة : W 850 · الجهد : V 220 · التردد : 60 / 50 Hz · السرعة بدون حمل : 11000 دورة/دقيقة



المرجع OUT-101 ماكينة تلميع دوّارة 1200 W بسرعة متغيرة

ماكينة تلميع 1200 W، من 600 إلى 3000 دورة/دقيقة، للورشة وللاستخدام العرضي على حد سواء. القدرة المستهلكة : W 1200 · الجهد : V 220 · التردد : 60 / 50 Hz · السرعة بدون حمل : 600 إلى 3000 دورة/دقيقة



المرجع OUT-104 ماكينة صنفرة هوائية مدارية لامركزية مع شفط - 12000 دورة/دقيقة

ماكينة صنفرة هوائية مع شفط، 12000 دورة/دقيقة، متوافقة مع القواعد متعددة الثقوب. القاعدة : 5 بوصات 6 ثقوب، أو 6 بوصات 6 ثقوب، أو 6 بوصات 15 ثقوبًا، أو 6 بوصات 17 ثقوبًا · السرعة بدون حمل : 12000 دورة/دقيقة · شكل القاعدة : دائرية · الوظيفة : الصنفرة والتلميع



المرجع OUT-103 ماكينة صنفرة هوائية مدارية لامركزية مع شفط

ماكينة الصنفرة الهوائية مع شفط، بلامركية 5 mm، لتحضير الهياكل. القاعدة : 5 بوصات 6 ثقوب أو 6 بوصات 6 ثقوب · السرعة بدون حمل : 10500 دورة/دقيقة · شكل القاعدة : دائرية · الوظيفة : الصنفرة والتلميع



المرجع OUT-106 مصباح تجفيف بالأشعة تحت الحمراء على حامل

تجفيف الإصلاحات الصغيرة بالأشعة تحت الحمراء، دون إدخال السيارة إلى الكابينة. الجهد : V 220 · القدرة : W 2000 · طول المصباح : 35 cm · أبعاد الجهاز : 160 x 52 x 45 cm



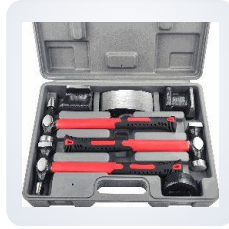
المرجع OUT-105 ماكينة صنفرة كهربائية مدارية لامركزية 300 W

ماكينة صنفرة كهربائية بـ 6 سرعات، بدون صاغط هواء، للتحضير والتنشيط. القدرة المستهلكة : W 300 · الجهد : V 220 · التردد : 50 Hz · السرعة بدون حمل : 5000 إلى 12000 دورة/دقيقة



المرجع OUT-108
طقم مطارق وسنادين
سمكرة من 7 قطع

المطارق والسنادين الأساسية لإزالة الطعجات وتسوية الصاج وتشكيله.
المحتوى : مطرقة تسوية بوجه مستقيم
1× مطرقة انكماش 1×، مطرقة
مدببة وتسوية 1×، سندان عام 1×،
سندان مشطوف 1×، سندان ثنائي
الوجه 1×، سندان كعب 1× · التخزين :
حقيبة



المرجع OUT-107
طقم مكبس هيدروليكي
للتعديل

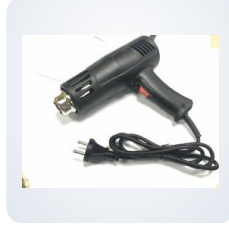
طقم مكبس هيدروليكي منفصل في
حقيبة، من 4 إلى 20 طًا، لتعديل
الهياكل.

السعات : 4 t، 10 t، 20 t · الارتفاع
الأدنى : 380 mm · شوط الرفع : 150
mm · الحماية : معالجة مضادة للصدأ



المرجع OUT-110
مسدس هواء ساخن
W 2000

مسدس هواء ساخن / بارد W 2000
لإزالة الطلاء والتسخين والتشكيل
والتجفيف.
القدرة : W 2000 · الجهد : V 220 ·
الأوضاع : هواء ساخن / هواء بارد ·
الأبعاد : 190 × 250 mm



المرجع OUT-109
وسادة هوائية للفتح

وسادة هوائية بمنفاخ يدوي لإبعاد
الباب عن إطاره بلطف ودون ترك
أثر.

المقاسات : 16.3 × 16 cm ؛ 27.2 ×
13.2 cm ؛ 11.5 × 18.5 cm ·
الألوان : أسود، أزرق



المرجع OUT-112
فلتر ماء لمسدس الطلاء

فلتر صغير على الخط يحتجز الماء
من الهواء المضغوط قبل المسدس.
المادة : نحاس · الوزن : 100 g ·
الطول : 90 mm · القطر : 40 mm



المرجع OUT-111
ماكينة هوائية لتعبئة
البخاخات

عَبْئُ بخاخات اللون حسب الطلب،
بسعة 200 أو 450 ml، بوصلة هواء
بسيطة.

التغذية : هواء مضغوط (ضاغط هواء أو
مضخة هواء) · ساعات البخاخات : 200
ml و 450 ml · أقصى تعبئة موصى بها :
نحو 150 ml من الطلاء لبخاخ سعة
450 ml · الضبط : ضبط ارتفاع مدمج



المرجع OUT-114
ماكينة هوائية لغسل
المسدسات

غسالة هوائية لتنظيف مسدسين في
آن واحد، بكأس علوي أو كأس سفلي.
ضغط التشغيل : نحو 4 إلى 8 kg/cm²
(57 إلى 114 psi) · خرطوم الهواء
الموصى به : قطر أكبر من 8 mm ·
السعة : مسدسان في آن واحد · الأبعاد
695 × 510 × 720 mm



المرجع OUT-113
فلتر فاصل للماء والزيت
للحواء المضغوط

فلتر 25 µm يزيل الماء والزيت من
الهواء المضغوط لتجنب الفقاعات
والخَر.

دقة الترشيح : 25 µm · درجة حرارة
المانع : 5 إلى 60 °C · الأبعاد : 23 ×
17 × 8 cm



التجفيف بالأشعة تحت الحمراء

مصابيح أشعة تحت حمراء قصيرة الموجة من 1 إلى 6 وحدات إشعاع لتجفيف المعجون والبرايمر والطلاء.

المرجع HE-L502

مصباح تجفيف بالأشعة تحت الحمراء قصيرة الموجة بوحدة إشعاع

وحدة إشعاع IR بإجمالي 2400 W،
لتجفيف 800 x 800 mm مع ضبط
الزمن ودرجة الحرارة.
جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة القصوى : 2400 W · شدة
التيار : من 10 إلى 11 A



المرجع HE-L501

مصباح تجفيف بالأشعة تحت الحمراء قصيرة الموجة بوحدة إشعاع واحدة

مصباح IR قصير الموجة 1200 أو
2400 W لتجفيف مساحة 500 x
500 mm.
جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة القصوى : 1200 W /
2400 W · شدة التيار : من 6 إلى 5 A



المرجع HE-L504

مصباح تجفيف بالأشعة تحت الحمراء قصيرة الموجة بـ 6 وحدات إشعاع

ست وحدات إشعاع IR، 7200 W،
لتجفيف 1500 x 1500 mm مع
مؤشر ليزر ومسبار حرارة.
جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة القصوى : 7200 W · شدة
التيار : من 30 إلى 35 A



المرجع HE-L503

مصباح تجفيف بالأشعة تحت الحمراء قصيرة الموجة بـ 3 وحدات إشعاع

ثلاث وحدات إشعاع IR، 3600 W،
لتجفيف مساحة حتى 1200 x 1000
mm.
جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · القدرة القصوى : 3600 W · شدة
التيار : من 16 إلى 20 A



التسخين بالحث

أجهزة تسخين بالحث محمولة لفك القطع وتسخينها بدون لهب.

المرجع HE-H602

جهاز تسخين بالحث محمول - شكل مسدس

جهاز تسخين بالحث على شكل
مسدس: إمساك طبيعي، و 900-700
C° بدون لهب.



- جهد التغذية : 230 V - 50/60 Hz
- قدرة الخرج : 1000 W / 1100 W
- 1300 W / 1500 W حسب النسخة
- شدة التيار : 5 A · درجة حرارة القطعة
المسخنة : 700 إلى 900 C°

المرجع HE-H601

جهاز تسخين بالحث محمول - شكل عصا

تسخين بدون لهب: تصل القطعة إلى
C° 900-700 لفك البراغي
والصواميل والمسامير الملولة
العالقة.



- جهد التغذية : 230 V - 50/60 Hz
- قدرة الخرج : 1000 W / 1100 W
- 1300 W / 1500 W حسب النسخة
- شدة التيار : 5 A · درجة حرارة القطعة
المسخنة : 700 إلى 900 C°

الشحن وتشغيل المحرك

شواحن ومشغلات 12 / 24 V، من الطراز المدمج إلى المشغل على عجلات بقوة 1000 A.

المرجع HE-B402

شواحن ومشغلات بمحول من 400 إلى 900 A

تشغيل وشحن سريع وشحن بطيء
12 / 24 V، من المركبة الخفيفة إلى
آليات الورش الإنشائية.

التردد : 50/60 Hz · جهد البطارية : 12
V / 24 V · التبريد : طبيعي · جهد
التغذية : 220 V (طراز 400 A) ؛
V أو 380 V (طراز 500 و 900 A)



المرجع HE-B401

شواحن ومشغلات بطاريات من 200 إلى 720 A

شحن ومساعدة على تشغيل المحرك
12 / 24 V، شاشة رقمية وشحن
على 7 مراحل.

جهد التغذية : 220 V · التردد : 50/60
Hz · جهد البطارية : 12 V / 24 V ·
التبريد : طبيعي



المرجع HE-B403

شواحن ومشغلات مهبّاة من 600 إلى 1000 A

مشغلات على عجلات حتى 1000 A،
شحن ذكي وتوقف تلقائي عند انتهاء
الشحن.

جهد التغذية : 220 V أو 380 V · التردد
: 50/60 Hz · جهد البطارية : 12 V /
24 V · التبريد : تهوية



ملحقات ومستهلكات الماكينات

مستهلكات وقطع غيار وعدد تكميلية لماكينات الورشة.

المرجع HE-A702

مستهلكات وقطع لأجهزة السيوتر ومحطات إزالة الطعجات

مستهلكات ورؤوس ومسدسات
وأدوات تخطيط لمحطات إزالة
الطعجات للفولاذ والألمنيوم.



المرجع HE-A701

ماكينة برشمة وفك برشام لاسلكية V 18

تركيب البرشام ذاتي الثقب وفكّه
على هياكل الألمنيوم، ببطارية V 18.
القوة : 30 إلى 60 kN · الجهد : V 18
· البطارية : ليثيوم أيون 4.0 Ah · زمن
الشحن : نحو 2 h



المرجع HE-A703

ملحقات ومستهلكات للصنفرة بدون غبار

أوراق صنفرة، ماكينات صنفرة،
قوالب يدوية، قواعد، وسائد وسيطة
وقطع استهلاكية لوحدة الصنفرة.
درجات خشونة أوراق الصنفرة : 80 /
400 / 320 / 240 / 180 / 120





Humming تُباع لدى موّزّعك.

تجد هنا جميع المواصفات، أمّا الشراء فيكون لدى موّزّع Humming قريب منك.

contact@humming-refinish.com · distributeurs@humming-refinish.com
humming-refinish.com

Humming علامة تجارية لشركة Maestro Équipement. جميع الحقوق محفوظة.