



Catalogue Humming Équipement

Des machines pensées pour la carrosserie et rien d'autre, avec les réglages dont un carrossier a vraiment besoin.

2026 · humming-refinish.com

Débosselage et tirage

Spotters acier, stations aluminium, colonnes et outils de tirage pour remettre la tôle en forme.



Réf. HE-D101

Spotter acier 3 800 A compact

Spotter acier 3 800 A : on choisit l'outil et la puissance, le microprocesseur règle le reste.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 3 800 A · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D102

Spotter acier 3 800 A à réglage continu

Spotter 3 800 A à bouton unique : mode et puissance réglés en continu, passage rapide à l'électrode graphite.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 3 800 A · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D103

Spotter acier 3 800 A à double affichage

Spotter acier 3 800 A : outil et puissance lisibles sur deux afficheurs, pointage manuel ou automatique.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 3 800 A · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D104

Spotter acier 3 800 A 7 programmes à triple affichage

Spotter acier 3 800 A : 7 programmes dédiés et triple affichage outil, puissance et temps.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 3 800 A · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D105

Spotter acier 3 800 A à écran LCD

Spotter 3 800 A à écran LCD : paramètres ajustés selon l'outil et l'épaisseur de tôle.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 3 800 A · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D106

Spotter acier 5 600 A à réglage séparé courant / temps

Spotter 5 600 A : courant et temps réglés séparément pour un point minimal sur tôle galvanisée fine.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Puissance permanente : 5 kW · Courant de soudage maxi : 5 600 A · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D107

Spotter acier 5 600 A à écran LCD

Spotter 5 600 A à écran LCD : réglages lisibles et mémorisation des derniers paramètres.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Puissance permanente : 5 kW · Courant de soudage maxi : 5 600 A · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D108

Spotter acier 5 600 A à trois réglages

Spotter acier 5 600 A : puissance, outil et temps de soudage, en manuel ou en automatique.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 5 600 A · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D109

Spotter acier 5 600 A sur chariot

Spotter acier 5 600 A intégré à son chariot : puissance, outil et temps, pistolet manuel ou automatique.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Mode de déclenchement : Manuel / automatique · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 5 600 A



Réf. HE-D110

Spotter acier 3 800 A portable à poignée

Spotter acier compact à poignée, 3 800 A, réglage en deux paramètres.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Mode de déclenchement : Manuel / automatique · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 3 800 A



Réf. HE-D111

Station de débosselage acier 2 pistolets sur chariot

Station acier sur chariot porte-outils : 2 pistolets, afficheur LCD et équipement de tirage complet.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Mode de déclenchement : Manuel / automatique · Puissance permanente : 3 kW · Courant de soudage maxi : 5 600 A



Réf. HE-D112

Station de débosselage acier LCD 2 pistolets sur chariot

Station acier à écran LCD : 10 modes outils pré-réglés, 80 niveaux de puissance et 99 de temps.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Mode de déclenchement : Manuel / automatique · Puissance permanente : 3 kW · Épaisseur de tôle : 0,4 à 1,2 mm



Réf. HE-D113

Station de débosselage acier + aluminium 2 en 1

Station 2 en 1 : spotter acier 5 600 A et soudage de goujons alu M4 à M6 par décharge de condensateur.

Tension d'alimentation : 220 V – 50/60 Hz · Mode de déclenchement : Manuel / automatique · Puissance permanente : 5 kW · Courant de soudage maxi : 5 600 A



Réf. HE-D114

Station de débosselage acier + aluminium 2 en 1 à panneau porte-outils

Station 2 en 1 acier et alu à pistolets dédiés, livrée en équipement essentiel ou complet.

Tension d'alimentation : 220 V – 50/60 Hz · Mode de déclenchement : Manuel / automatique · Puissance permanente : 5 kW · Courant de soudage maxi : 5 600 A



Réf. HE-D115

Spotter acier 7 500 A à transformateur sur chariot

Spotter acier à transformateur 7 500 A, trois gammes de puissance ou réglage continu, monté sur chariot.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Mode de déclenchement : Manuel / automatique · Puissance permanente : 5 kW · Courant de soudage maxi : 7 500 A



Réf. HE-D116

Spotter acier 7 500 A spécial tôles galvanisées

Spotter acier sur chariot, courant et temps réglés séparément pour un point minimal sur tôle galvanisée fine.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V – 50/60 Hz · Mode de déclenchement : Manuel / automatique · Puissance permanente : 5 kW · Courant de soudage maxi : 7 500 A



Réf. HE-D117

Poste de débosselage aluminium 120 000 µF portable

Soudeuse de goujons alu M4 à M6 par décharge de condensateur 120 000 µF, soudage en 3 ms.

Tension d'alimentation : 220 V – 50/60 Hz · Capacité : 120 000 µF · Diamètre des goujons : M4 à M6 · Fusible : 10 A



Réf. HE-D118

Station de débosselage aluminium 120 000 µF sur chariot

Soudage de goujons alu M4 à M6 par décharge de condensateur, sur chariot, avec équipement de tirage complet.

Capacité : 120 000 µF · Tension d'alimentation : 220 V – 50/60 Hz · Diamètre des goujons : M4 à M6 · Fusible : 10 A

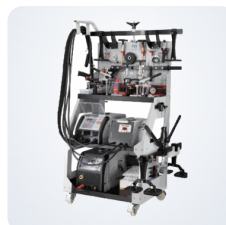


Réf. HE-D119

Station de débosselage aluminium 140 000 µF sur chariot

Version renforcée : 140 000 µF et 10 000 A pour le soudage de goujons alu M4 à M6.

Capacité : 140 000 µF · Tension d'alimentation : 220 V – 50/60 Hz · Diamètre des goujons : M4 à M6 · Fusible : 10 A



Réf. HE-D120

Centre de réparation combiné alu + acier + MIG sur chariot

Station alu, spotter acier et poste MIG réunis sur un chariot : toute la réparation de tôle au même poste.

Module alu – capacité : 120 000 µF · Module alu – alimentation : 220 V · Module alu – puissance : 20 kVA · Module alu – goujons : M4 à M6



Réf. HE-D121

Spotter sans fil sur batterie lithium

Spotter acier autonome, sans câble secteur ni câble de masse, livré en mallette avec deux batteries.

Type de batterie : Lithium · Tension batterie : 8 V · Capacité batterie : 9 000 mAh · Temps de point : 10 à 70 ms



Réf. HE-D122

Vérin de tirage et de poussée portatif 5 t

5 tonnes en tirage ou en poussée dans une main, sur batterie ou pneumatique.

Force de tirage : 5 t · Dimensions de l'outil : 40 × 21 cm · Alimentation : Batterie (version électrique) / air comprimé (version pneumatique) · Format : En mallette



Réf. HE-D123

Mini-spotter de débosselage en mallette

Spotter compact 2 000 W sans câble de masse, livré en mallette avec tout l'outillage de tirage.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Puissance maxi : 2 000 W ·
Courant de sortie : 500 à 800 A ·
Courant de crête : 1 500 A



Réf. HE-D124

Ventouse de débosselage pneumatique

Ventouse à vide sur marteau à inertie pour tirer les bosses souples sans soudure.

Ventouses : 3 diamètres ·
Rangement : Mallette

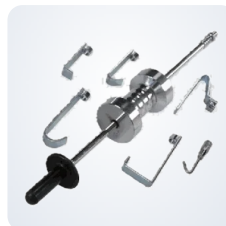


Réf. HE-D125

Kit de débosselage sans peinture

Tiges, cales et tirage à la colle : le nécessaire pour le débosselage sans peinture.

Rangement : Mallette aluminium



Réf. HE-D126

Marteau à inertie de débosselage avec crochets

Marteau à inertie lourd avec jeu de crochets, en 8, 9, 11 ou 13 kg.

Masse : 8, 9, 11 ou 13 kg selon version



Réf. HE-D127

Tireurs de débosselage à levier

Tireurs à levier pour tirer goujons, clous et cales de colle de façon progressive.



Réf. HE-D128

Ponts de tirage pour débosselage

Ponts à appuis réglables pour répartir l'effort et tirer les grandes déformations.



Réf. HE-D129

Colonne de tirage sur rail 200 kg

Colonne de tirage mobile à treuil pour redresser portes, bas de caisse et caisse sans marbre.

Force de tirage : 200 kg · Hauteur de colonne : 110 cm · Longueur de la base : 134 cm · Largeur de la base : 50 cm



Réf. HE-D130

Système de tirage hydraulique sur cric 1,2 t

Tirage hydraulique de 1,2 t actionné comme un cric rouleur, pour bas de caisse et portes.

Force de tirage : 1,2 t · Chaîne : Acier, 1,5 t · Hauteur : 1 080 mm · Longueur : 1 190 mm



Réf. HE-D131

Colonne de tirage à treuil manuel 200 kg

Colonne de tirage démontable à treuil manuel, coulissante sur rail, pour portes et bas de caisse.

Force de tirage : 200 kg



Réf. HE-D132

Colonne de tirage à ventouse pneumatique

Colonne ancrée au sol par ventouse pneumatique : installation rapide, tirage dans toutes les directions.

Alimentation : Air comprimé (ancrage par aspiration) ·
Déplacement : Roulettes

Soudage

Postes MIG multiprocédés, pince à souder par points et soudage laser pour la tôlerie.



Réf. HE-S201

Pince à souder par points double face

Soudage par points jusqu'à 2 + 2 mm, courant et temps ajustés selon l'épaisseur choisie.

Tension d'alimentation : 220 / 380 V · Tension de sortie : 2 V · Courant de soudage : 7 000 à 9 000 A · Épaisseur soudable : 1,5 + 1,5 mm ou 2 + 2 mm selon modèle



Réf. HE-S202

Poste à souder MIG multiprocédé 200 A acier, inox et aluminium

Poste MIG synergique 200 A : acier, inox et aluminium, mode pulsé pour la tôle fine de carrosserie.

Tension d'alimentation : 220 V · Fréquence : 50/60 Hz · Courant de sortie (I2) : 200 A · Tension de sortie (U2) : 24 V



Réf. HE-S203

Poste à souder MIG multiprocédé sur chariot, bobines 15 kg

Poste MIG synergique sur chariot, bobines jusqu'à 15 kg, pour l'acier comme pour l'aluminium.

Tension d'alimentation : 220 V · Fréquence : 50/60 Hz · Courant de sortie (I2) : 200 A · Tension de sortie (U2) : 24 V



Réf. HE-S204

Postes à souder MIG synergiques pour carrosserie acier

Postes inverter synergiques MIG/MAG, fil fourré, MMA et TIG Lift pour la tôlerie acier.

Tension d'alimentation : 220 V · Fréquence : 50/60 Hz · Courant de sortie (I2) : 200 A · Tension de sortie (U2) : 24 V



Réf. HE-S205

Poste de soudage laser portatif

Soudage laser à torche manuelle de 0,5 à 5 mm, faible zone affectée thermiquement.

Puissance laser : 1000 / 1500 / 2000 / 3000 W · Longueur d'onde : 1070 nm · Épaisseur de soudage conseillée : 0,5 à 5 mm · Température d'utilisation : 15 à 35 °C

Ponçage sans poussière

Centrales d'aspiration, établis et ponceuses pour poncer mastic et apprêt sans poussière.



Réf. HE-P301

Centrale d'aspiration mobile 1600 W – cuve 50 L

Centrale de ponçage sans poussière 50 L sur chariot : plus de 95 % des poussières captées à la source.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance nominale : 1600 W · Débit d'air requis : ≥ 300 L/min



Réf. HE-P302

Aspirateur de ponçage 1600 W – cuve 30 L

Aspirateur de ponçage compact 30 L, pour ponceuses pneumatiques et électriques.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance nominale : 1600 W · Débit d'air requis : ≥ 300 L/min



Réf. HE-P303

Aspirateur de ponçage 2000 W – cuve 50 L

Aspirateur de ponçage 2000 W et 50 L, surmonté d'un support de ponceuses et d'abrasifs.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance nominale : 2000 W · Débit d'air requis : ≥ 300 L/min



Réf. HE-P304

Station de ponçage sans poussière 2000 W sur meuble roulant

Station de ponçage sur meuble roulant : aspiration 50 L, porte-ponceuses, porte-disques et rangement.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance nominale : 2000 W · Débit d'air requis : ≥ 300 L/min



Réf. HE-P305

Établi de ponçage sans poussière 2 000 W

Poste de ponçage complet sur roulettes : aspiration 50 L, panneau porte-outils, plan de travail et étagères.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance nominale : 2 000 W · Débit d'air requis : ≥ 300 L/min



Réf. HE-P306

Ponceuses électriques orbitales à aspiration

Ponceuses électriques rondes et rectangulaires, à charbons ou sans charbons, à raccorder à l'aspiration.

Formats de plateau : Ronds 5 / 6 pouces ; rectangulaires 70 × 198 mm, 90 × 175 mm, 80 × 400 mm ·
Motorisation : À charbons ou sans charbons (brushless) selon modèle · Orbite 3 mm / orbite 5 mm : Orbite 3 mm : efficacité 3/5, planéité 5/5 (finition, mastic, apprêt, raccords) ; orbite 5 mm : efficacité 5/5, planéité 3/5 (dégrossissage et finition) · Ronde / rectangulaire : Ronde : efficacité 3/5, planéité 3/5 (tôles de toutes formes) ; rectangulaire : efficacité 5/5, planéité 5/5 (grandes surfaces planes)

Outillage pneumatique et électrique

Ponçeuses, polisseuse, meuleuse, décapeur et équipements pour l'air comprimé et la peinture.



Réf. OUT-101

Polisseuse rotative 1200 W à vitesse variable

Polisseuse 1200 W, 600 à 3 000 tr/min, pour l'atelier comme pour l'usage occasionnel.

Puissance absorbée : 1200 W · Tension : 220 V · Fréquence : 50 / 60 Hz · Vitesse à vide : 600 à 3 000 tr/min



Réf. OUT-102

Meuleuse d'angle 115 mm 850 W

Meuleuse 115 mm légère et maniable pour couper, meuler et décaper.

Puissance absorbée : 850 W · Tension : 220 V · Fréquence : 50 / 60 Hz · Vitesse à vide : 11 000 tr/min



Réf. OUT-103

Ponçeuse pneumatique roto-orbitale à aspiration

La ponçeuse pneumatique à aspiration, excentrique 5 mm, pour la préparation carrosserie.

Plateau : 5 pouces 6 trous ou 6 pouces 6 trous · Vitesse à vide : 10 500 tr/min · Forme du plateau : Ronde · Fonction : Ponçage et polissage

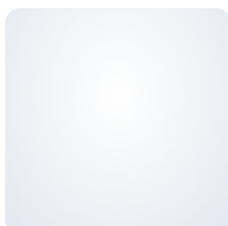


Réf. OUT-104

Ponçeuse pneumatique roto-orbitale à aspiration – 12 000 tr/min

Ponçeuse pneumatique à aspiration, 12 000 tr/min, compatible plateaux multi-trous.

Plateau : 5 pouces 6 trous, 6 pouces 6 trous, 6 pouces 15 trous ou 6 pouces 17 trous · Vitesse à vide : 12 000 tr/min · Forme du plateau : Ronde · Fonction : Ponçage et polissage

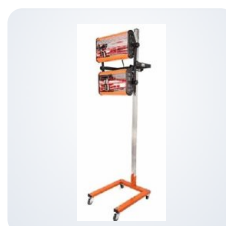


Réf. OUT-105

Ponçeuse électrique roto-orbitale 300 W

Ponçeuse électrique 6 vitesses, sans compresseur, pour préparation et finition.

Puissance absorbée : 300 W · Tension : 220 V · Fréquence : 50 Hz · Vitesse à vide : 5 000 à 12 000 tr/min



Réf. OUT-106

Lampe de séchage infrarouge sur pied

Le séchage infrarouge des petites réparations, sans passer en cabine.

Tension : 220 V · Puissance : 2 000 W · Longueur des lampes : 35 cm · Dimensions de l'appareil : 45 × 52 × 160 cm



Réf. OUT-107

Kit de vérin hydraulique de redressage

Kit vérin hydraulique séparé en mallette, de 4 à 20 tonnes, pour le redressage de carrosserie.

Capacités : 4 t, 10 t, 20 t · Hauteur minimale : 380 mm · Course de levage : 150 mm · Protection : Traitement antirouille



Réf. OUT-108

Coffret de marteaux et tas de carrossier 7 pièces

Les marteaux et tas essentiels pour débosser, planer et mettre en forme la tôle.

Contenu : 1 marteau à planer à panne droite, 1 marteau de réteint, 1 marteau à pointe et à planer, 1 tas universel, 1 tas biseauté, 1 tas double face, 1 tas talon · Rangement : Mallette



Réf. OUT-109

Coussin gonflable d'écartement

Coussin d'air à poire pour écarter en douceur une porte de son cadre sans marquer.

Formats : 16,3 × 16 cm ; 27,2 × 13,2 cm ; 18,5 × 11,5 cm · Couleurs : Noir, Bleu

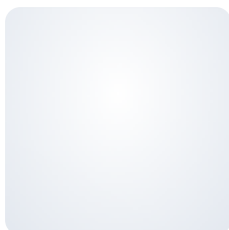


Réf. OUT-110

Décapeur thermique 2000 W

Décapeur air chaud / air froid 2 000 W pour décaper, chauffer, former et sécher.

Puissance : 2 000 W · Tension : 220 V · Modes : Air chaud / air froid · Dimensions : 250 × 190 mm



Réf. OUT-111

Machine pneumatique de remplissage d'aérosols

Remplissez vos aérosols de teinte à la demande, en 200 ou 450 ml, avec un simple raccord d'air.

Alimentation : Air comprimé (compresseur ou pompe à air) · Formats d'aérosol : 200 ml et 450 ml · Remplissage maximal conseillé : Environ 150 ml de peinture pour un aérosol de 450 ml · Réglage : Réglage en hauteur intégré



Réf. OUT-112

Filtre à eau pour pistolet de peinture

Mini-filtre en ligne qui retient l'eau de l'air comprimé avant le pistolet.

Matière : Cuivre · Poids : 100 g · Longueur : 90 mm · Diamètre : 40 mm



Réf. OUT-113

Filtre séparateur eau-huile pour air comprimé

Filtre 25 µm qui élimine eau et huile de l'air comprimé pour éviter bullage et cratères.

Finesse de filtration : 25 µm · Température du fluide : 5 à 60 °C · Dimensions : 23 × 17 × 8 cm



Réf. OUT-114

Machine pneumatique de lavage de pistolets

Laveur pneumatique pour nettoyer deux pistolets à la fois, godet haut ou godet bas.

Pression de service : Environ 4 à 8 kg/cm² (57 à 114 psi) · Tuyau d'air conseillé : Diamètre supérieur à 8 mm · Capacité : 2 pistolets simultanément · Dimensions : 695 × 510 × 720 mm

Séchage infrarouge

Lampes infrarouges ondes courtes de 1 à 6 cassettes pour sécher mastic, apprêt et peinture.



Réf. HE-L501

Lampe de séchage infrarouge ondes courtes 1 cassette

Lampe IR ondes courtes 1200 ou 2 400 W pour sécher une zone de 500 × 500 mm.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance maximale : 1200 W / 2 400 W ·
Intensité 1200 W : 5 à 6 A



Réf. HE-L502

Lampe de séchage infrarouge ondes courtes 2 cassettes

Deux cassettes IR, 2 400 W au total, pour sécher 800 × 800 mm avec réglage du temps et de la température.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance maximale : 2 400 W · Intensité : 10 à 11 A



Réf. HE-L503

Lampe de séchage infrarouge ondes courtes 3 cassettes

Trois cassettes IR, 3 600 W, pour sécher jusqu'à 1000 × 1200 mm.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance maximale : 3 600 W · Intensité : 16 à 20 A



Réf. HE-L504

Lampe de séchage infrarouge ondes courtes 6 cassettes

Six cassettes IR, 7 200 W, pour sécher 1500 × 1500 mm avec visée laser et sonde de température.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Puissance maximale : 7 200 W · Intensité : 30 à 35 A

Chauffage par induction

Chauffes à induction portatives pour débloquer et chauffer sans flamme.



Réf. HE-H601

Chauffe à induction portative – format bâton

Chauffe sans flamme : la pièce monte à 700–900 °C pour débloquer vis, écrous et goujons grippés.

Tension d'alimentation : 230 V – 50/60 Hz · Puissance de sortie : 1000 W / 1100 W / 1300 W / 1500 W selon version · Intensité : 5 A · Température de la pièce chauffée : 700 à 900 °C



Réf. HE-H602

Chauffe à induction portative – format pistolet

Chauffe à induction en forme de pistolet : prise en main naturelle, 700–900 °C sans flamme.

Tension d'alimentation : 230 V – 50/60 Hz · Puissance de sortie : 1000 W / 1100 W / 1300 W / 1500 W selon version · Intensité : 5 A · Température de la pièce chauffée : 700 à 900 °C

Charge et démarrage

Chargeurs-démarrateurs 12 / 24 V, du modèle compact au démarreur sur roues de 1000 A.



Réf. HE-B401

Chargeurs-démarrateurs de batterie 200 à 720 A

Charge et aide au démarrage 12 / 24 V, affichage numérique et charge en 7 étapes.

Tension d'alimentation : 220 V ·
Fréquence : 50/60 Hz · Tension de batterie : 12 V / 24 V ·
Refroidissement : Naturel



Réf. HE-B402

Chargeurs-démarrateurs à transformateur 400 à 900 A

Démarrage, charge rapide et charge lente 12 / 24 V, du véhicule léger à l'engin de chantier.

Fréquence : 50/60 Hz · Tension de batterie : 12 V / 24 V ·
Refroidissement : Naturel ·
Tension d'alimentation : 220 V (modèle 400 A) ; 220 V ou 380 V (modèles 500 et 900 A)



Réf. HE-B403

Chargeurs-démarrateurs ventilés 600 à 1000 A

Démarrateurs sur roues jusqu'à 1000 A, charge intelligente et arrêt automatique en fin de charge.

Tension d'alimentation : 220 V ou 380 V · Fréquence : 50/60 Hz ·
Tension de batterie : 12 V / 24 V ·
Refroidissement : Ventilation

Accessoires et consommables machines

Consommables, pièces de rechange et outillage complémentaire pour les machines de l'atelier.

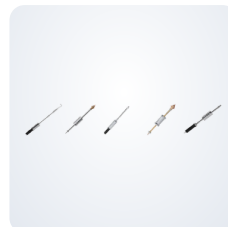


Réf. HE-A701

Riveteuse-dériveteuse sans fil 18 V

Pose et dépose des rivets auto-poinçonneurs sur carrosseries aluminium, sur batterie 18 V.

Force : 30 à 60 kN · Tension : 18 V
· Batterie : Lithium-ion 4,0 Ah ·
Temps de charge : Environ 2 h



Réf. HE-A702

Consommables et pièces pour spotters et stations de débosselage

Consommables, embouts, pistolets et outillage de traçage pour stations de débosselage acier et alu.



Réf. HE-A703

Accessoires et consommables pour ponçage sans poussière

Abrasifs, ponceuses, cales, plateaux, interfaces et pièces d'usure pour une centrale de ponçage.

Grains d'abrasifs : 80 / 120 / 180 / 240 / 320 / 400



Humming se vend chez votre distributeur.

Le site vous donne toutes les caractéristiques. L'achat se fait chez un distributeur Humming, près de chez vous.

contact@humming-refinish.com · distributeurs@humming-refinish.com
humming-refinish.com

Humming est une marque de Maestro Équipement. Tous droits réservés.